

标记示例：
普通螺纹直径64mm，螺距3mm的螺纹法兰
螺纹法兰M64×3 JB/T 2769

JB/T 2769-2008 PN16.0~32.0MPa阀门零部件高压螺纹法兰

| 法兰连接JB/T 450锻造角式高压阀门用透镜垫密封的螺纹法兰尺寸表 | | | | | | | | 与螺纹法兰配套的短管尺寸 | | | | | GB/T196公制螺纹尺寸 | | | | | | | |
|------------------------------------|-----------|---------|-----|----------------|-----|------|-----|--------------|-------|--------------|--------|------------|---------------|------|---------------------|----------------|--------|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 公称压力PN Mpa | | 螺纹代号 M | D | D ₁ | f | Z-φ | b | c | 重量 kg | 管子规格DW 外径×壁厚 | | 坡口 22.0 D1 | 倒角 h | 总长 L | 螺纹长度 L ₁ | L ₂ | 大径 D、d | 螺距 P | 中径 D ₂ 、d ₂ | 小径 D ₁ 、d ₁ |
| 16.0,22.0 | 25.0,32.0 | | | | | | | | | PN22.0 | PN32.0 | | | | | | | | | |
| 公称通径Dn mm | | mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3,6 | 3,6 | M14×1.5 | 70 | 42 | | 3-16 | 15 | 1 | 0.4 | 15×4.5 | 15×4.5 | 10 | 1.3 | 40 | 20 | 25 | 14 | 1.5 | 13.026 | 12.376 |
| 10,15 | 10 | M24×2 | 95 | 60 | | 3-18 | 20 | | 0.9 | 25×5 | 25×7 | 18 | 1.3 | 50 | 30 | 35 | 24 | 2 | 22.701 | 21.835 |
| 25 | 15 | M33×2 | 105 | 68 | 1 | 3-18 | 20 | | 1.1 | 35×6 | 35×9 | 28 | 1 | 50 | 30 | 35 | 33 | 2 | 31.701 | 30.835 |
| 32 | 25 | M42×2 | 115 | 80 | | 4-18 | 22 | | 1.4 | 43×7 | 43×10 | 37 | 1 | 60 | 32 | 40 | 42 | 2 | 40.701 | 39.835 |
| - | 32 | M48×2 | 135 | 95 | | 4-22 | 25 | 1.5 | 2.2 | 49×10 | | 41 | 2.2 | 65 | 35 | 43 | 48 | 2 | 46.701 | 45.835 |
| 40 | - | M52×2 | 165 | 115 | | 6-26 | 28 | | 3.6 | 57×9 | | 47 | 1.5 | 75 | 38 | 46 | 52 | 2 | 50.701 | 49.835 |
| 50 | 40 | M64×3 | 165 | 115 | 1.5 | 6-26 | 32 | | 3.8 | 68×9 | 68×13 | 59 | 1.6 | 80 | 42 | 50 | 64 | 3 | 62.051 | 60.752 |
| 65 | 50 | M80×3 | 200 | 145 | | 6-29 | 40 | | 7.1 | 83×9 | 83×15 | 74 | 1.6 | 90 | 50 | 60 | 80 | 3 | 78.051 | 76.752 |
| 80 | 65 | M100×3 | 225 | 170 | 2 | 6-33 | 50 | | 10.6 | 102×11 | 102×17 | 94 | 2.5 | 110 | 60 | 70 | 100 | 3 | 98.051 | 96.752 |
| 100 | 80 | M125×4 | 260 | 195 | | 6-36 | 60 | | 17.0 | 127×14 | 127×21 | 115 | 3 | 130 | 75 | 85 | 125 | 4 | 122.402 | 120.670 |
| 125 | 100 | M155×4 | 300 | 235 | 3 | 8-39 | 75 | | 25.2 | 159×18 | 159×28 | 146 | 4.2 | 150 | 90 | 100 | 155 | 4 | 152.402 | 150.670 |
| 150 | 125 | M175×6 | 330 | 255 | | 8-42 | 78 | | 31.5 | 180×19 | 180×30 | 163 | 4 | 160 | 95 | 105 | 175 | 6 | 171.103 | 168.505 |
| - | 150 | M215×6 | 400 | 315 | 2.5 | 8-48 | 90 | | 53.7 | 219×35 | | 193 | 8 | 180 | 115 | 125 | 215 | 6 | 211.103 | 208.505 |
| - | 200 | M265×6 | 480 | 380 | | 8-60 | 120 | | 98.8 | 273×40 | | 243 | 9 | 240 | 145 | 155 | 265 | 6 | 261.103 | 258.505 |

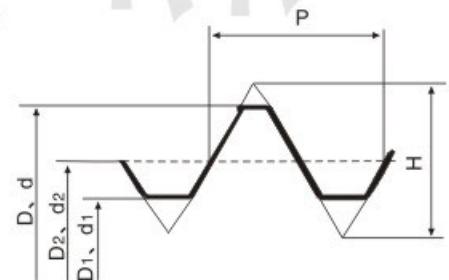
螺纹基本尺寸应符合GB 196的规定，其公差应符合GB 197的规定。

螺纹法兰螺孔Z-φ的轴线相对于内螺纹d轴线的位移度，应不大于螺柱与螺孔间隙的1/4。

螺纹法兰应进行化学处理，以防大气腐蚀，采用钢号35、40MnVB或35CrMoA生产。

螺纹法兰热处理后的机械性能

| 钢号 | σ _b | σ _s | δ | ψ | α _k N·m/cm ² | HB |
|---------|----------------|----------------|----|----|---------------------------------------|---------|
| | Mpa | | % | | | |
| 35 | 560 | 330 | 19 | 48 | 60 | 156~207 |
| 40MnVB | 850 | 650 | 15 | 45 | 80 | 241~286 |
| 35CrMoA | 750 | 550 | 18 | 50 | 60 | 217~269 |



GB/T 196-2003
普通螺纹基本尺寸